

For All Your Liquid Handling Needs

Liquid Control Age

● アプリケーターⅢ型

LCA-28007(Y)



高性能接着剤「ハードロック」専用塗布機

電気化学工業(株)推奨



特 長

- 2液のハードロックを連続して1液のように混合塗布できる塗布機です。
- エア圧によりハードロックを吐出します。
- 2液をスタティックミキサを用いて混合します。
- 金属パネルなど、広い面積の塗布に適しています。

■ 主な用途

- 金属パネルと金属補強材接着、金属扉の組立など。

■ 仕様

品 名	アプリケーターⅢ
液 送 方 式	17°レシヤ式 吐出圧力：0.5 MPa(約5Kgf/m ²)以下
吐 出 量	20～80g/分 (ホース長さ 2 m/粘度20,000mPa・s/ハードロック C-355-20の場合)裏面グラフを参照。
吐 出 装 置	ニードルバルブ内蔵の手動式塗布ガン(ハンドガンⅢ型)
ノ ズ ル	マニホールド(スタティックミキサ接続)
流 路	A 剤/ B 剤 2 系列

■ 適用

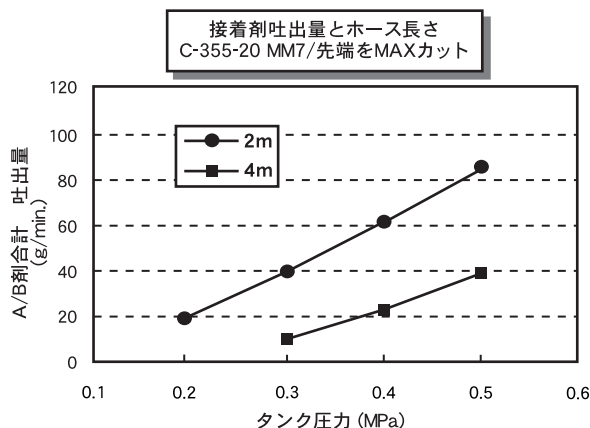
- ハードロック専用
粘度範囲：3,000～30,000 mPa・s
- 1kg容器と、2.5kg容器の使用が可能です。

■ 交換部品

スタティックミキサ	MM-7
接着剤ホース	内径φ7・外径φ10

オプション

2重管ノズル	「WPN-30」 (専用弁座スリーブの交換が必要です)
--------	--------------------------------



■ 使用方法

(使用の際は必ず取扱説明書の指示に従って下さい)

- ① ハードロックは容器ごと圧力タンクの中に入れます。
- ② 接着剤ホース、エア源を接続します。接着剤ホースの長さは約2mまで伸ばせます。この範囲で作業を行って下さい。
- ③ ハンドスイッチ、又はタイマ制御によりニードルバルブが開き接着剤が吐出されます。
- ④ スタティックミキサ内で2液が混合されながら塗布されます。

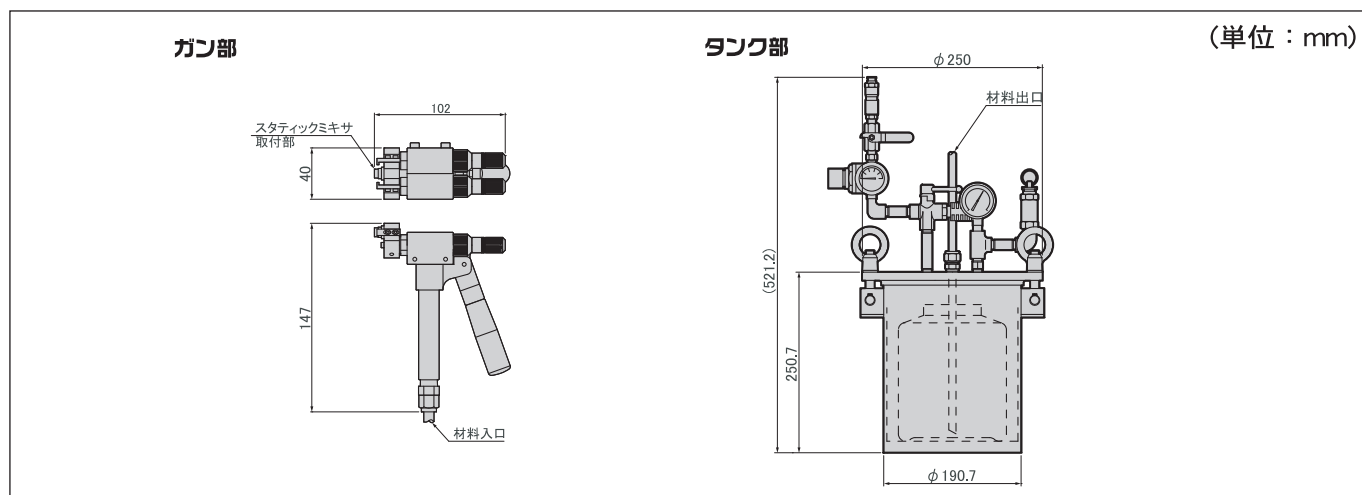
■ 注意

- ハードロックは硬化が速い接着剤です。スタティックミキサ内に接着剤が滞留しますと硬化します。吐出量と、使用される接着剤の硬化スピード(可使用時間)に留意してご使用下さい。接着剤のラベルに記載している可使用時間をご参照下さい。
- 断続的な作業には、オプションの非混合の2重管ノズル(WPN30)の御使用をお勧めします(塗布後、混合して下さい)。
- ご不明な点は、弊社窓口へお問合せ下さい。

■ メンテナンスについて

- ① スタティックミキサ内の接着剤は、硬化前であれば溶剤で洗浄できます。
- ② 消耗部品(スタティックミキサ、接着剤ホース、Oリング)を準備しております。またその他の部品の交換が必要な場合もご相談下さい。
- ③ 接着剤がハンドガン内部で硬化した場合、お客様で修理ができない場合には、弊社にて実費で修理致します。ご購入窓口へお申し込み下さい。

■ 寸法図



■ データなど記載内容についてのご注意

- 本書記載のデータなどの内容は、代表的な実験値や調査に基づくもので、その記載内容についてはいかなる保証をなすものではありません。
- ご使用に際しては、使用目的に適合するかどうか十分にご検討下さい。また安全性については貴社の責任において十分にご確認下さい。
- 本書記載の当社製品を廃棄する場合は、法令に従って下さい。
- ご使用になる前に、詳しい使用方法や、注意事項などを取扱説明書で確認して下さい。
- 本書の記載内容は、新しい知見により断り無く変更することがありますので、ご了承下さい。

【製造元】

確かな技術でお応えする
株式会社ナカリキッドコントロール

【販売元】

株式会社 YK イノアス
〒113-0034 東京都文京区湯島 3丁目 2 番 9 号
インテリジェントビル湯島イヤサカ
電話：03-3834-3771 FAX. 03-3834-3826